

APPROVAZIONE BOZZA DI CONVENZIONE DA STIPULARE CON LE ASSOCIAZIONI DEL TORRIONE

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che l'Amministrazione Comunale, con contratto di comodato Rep. n. 4038 del 26/03/1983 reso esecutivo dalla Sezione provinciale di Controllo di Varese il 14/04/1983 al n. 20200 e registrato a Busto Arsizio il 03/05/1983 n. 1048, concedeva l'immobile di via Bernocchi denominato "Torrione" alle Ass.ni: Associazione Nazionale Alpini, Associazione Nazionale Bersaglieri, Associazione Nazionale Marinai d'Italia, Associazione Carabinieri in Congedo, Associazione Italiana Donatori Organi, Associazione Navimodellisti Valle Olona, per brevità nominate "**ASSOCIAZIONI DEL TORRIONE**";

Rilevato che il Comune in attuazione dei propri compiti definiti dall'art. 11 in materia di promozione culturale, si avvale della collaborazione delle associazioni operanti sul territorio, alle quali concede il patrocinio sulle iniziative organizzate, dietro presentazione di programmi di attività rivolti alla cittadinanza;

Dato atto che le Associazioni del Torrione collaborano da diversi anni con l'Assessorato alla Cultura, proponendo iniziative di promozione sociale, culturale e ambientale;

Ritenuto opportuno sostenere tali attività di interesse pubblico trattandosi di una modalità alternativa di erogazione di servizi resi alla cittadinanza in ambito civile sociale e culturale;

Vista l'allegata bozza di convenzione con le Associazioni del Torrione rappresentate dall'Associazione Nazionale Alpini (ANA), nella quale vengono definiti i patti e le condizioni della collaborazione per l'anno 2014 e viene previsto un contributo annuo di € 3.700,00.=;

Accertata la disponibilità esistente sul cap. 05021034 del bilancio 2014 e ritenuto pertanto opportuno impegnare su tale capitolo la somma di € 3.700,00.=;

Preso atto che ai sensi dell'art. 49, comma 1, e art. 151, comma 4, del D.lgs. 267/2000, sulla proposta sottoposta alla Giunta Comunale per la presente deliberazione hanno espresso parere favorevole:

- il Responsabile del Settore Istruzione/Cultura e Sport per la regolarità tecnica;
- il Responsabile del Settore Economico/Finanziario per il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria;

Con voti favorevoli unanimi, espressi nelle forme di legge:

DELIBERA

1. di approvare l'allegata bozza di convenzione da stipulare con le **ASSOCIAZIONI DEL TORRIONE**, rappresentate dalla Associazione Nazionale Alpini, per la realizzazione, in collaborazione con il Comune, di attività di promozione civile, sociale, culturale e ambientale rivolte alla cittadinanza per l'anno 2014;
2. di assegnare un contributo annuo di € 3.700,00.= e di impegnare tale somma nel modo seguente:

CAPITOLO	MISSIONE PROGRAMMA TITOLO MACROAGGREGATO	CONTO (V livello piano dei conti)	CP/F PV	ESERCIZIO DI ESIGIBILITA'			
				2014	2015	2016	Succ.
05021032	05.02.1.03	U.1.04.04.01.001	CP	€ 3.700			

3. Nei confronti dei creditori:

CREDITORE	ESIGIBILITÀ	COD. FISCALE	P.IVA	IMPORTO
ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI	2014	90022420120		3.700,00

4. di dichiarare la presente deliberazione, con separata favorevole unanime votazione, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, ultimo comma, del D.lgs. 267/2000.