

Alla serie dei prospetti illustranti nel dettaglio la composizione delle Spese Correnti si rappresenta, qui di seguito l'analisi della **Spesa di Investimento** per Aree di interventi, dando evidenza alla correlata incidenza percentuale

### RIEPILOGO DELLE SPESE DI INVESTIMENTO RIPARTITE PER AREE DI INTERVENTO

SPECIFICAZIONE DEGLI INVESTIMENTI	IMPORTI					
	2011	2012	2013	TOTALE	TOTALI PER AREA	INC. %
<b>AREA ISTITUZIONALE</b>						
Manutenzione straordinaria del Municipio	40.000,00	10.000,00	10.000,00	60.000,00		
Manutenzione straordinaria altri immobili comunale	10.000,00	10.000,00	10.000,00	30.000,00		
Messa in sicurezza e demolizione immobili di proprietà comunale	25.000,00	5.000,00	1.000,00	31.000,00		
Manutenzione straordinaria Caserma Carabinieri e acquisto attrezzature e arredi	5.000,00	5.000,00	5.000,00	15.000,00		
Apparecchiature hardware/ software	30.000,00	30.000,00	30.000,00	90.000,00		
Mobili/macchine e attrezzature per uffici	38.000,00	24.000,00	14.000,00	76.000,00		
Quota da devolvere alle parrocchie	12.000,00	16.000,00	16.000,00	44.000,00		
Impianti pubblicitari e manufatti di pubblica utilità	15.000,00	30.000,00	30.000,00	75.000,00		
Attrezzature specifiche per la Polizia Locale	20.000,00	20.000,00	20.000,00	60.000,00		
Attrezzature per la videosorveglianza	20.000,00	20.000,00	20.000,00	60.000,00		
					<b>541.000,00</b>	<b>5,20</b>
<b>AREA DEI SERVIZI ALLA PERSONA</b>						
Manut.straord.scuola Materna Cantoni	15.000,00			15.000,00		
Manutenzione straordinaria delle scuole elementari e adeguamento plessi	35.000,00	35.000,00	35.000,00	105.000,00		
Arredi e attrezzature per le scuole elementari	1.000,00	1.000,00	1.000,00	3.000,00		
Manutenzione straordinaria dell'edificio adibito a scuola media e adeguamento plesso alla L.626/94	31.000,00	25.000,00	25.000,00	81.000,00		
Attrezzature per le mense scolastiche	1.000,00	1.000,00	1.000,00	3.000,00		
Manutenzione straordinaria Biblioteca Civica e acquisto arredi	26.000,00	6.000,00	6.000,00	38.000,00		
Manutenzione straordinaria Villa Pomini - Adeguamento impianti	50.000,00	45.000,00	45.000,00	140.000,00		
Manutenzione straord.centri culturali polivalenti		5.000,00	5.000,00	10.000,00		
Manutenzione straordinaria impianti sportivi e ricreativi	30.000,00	30.000,00	30.000,00	90.000,00		
Rifacimento campo di calcio di Via San Giovanni	230.000,00			230.000,00		
Interventi di manutenzione straordinaria del Palazzetto dello Sport	30.000,00	30.000,00	30.000,00	90.000,00		
Recinzione campo di calcio di Via Diaz		100.000,00		100.000,00		
Interv. Straord.campo calcio di Castegnate e sist.area esterna	5.000,00	90.000,00	60.000,00	155.000,00		
Manutenzione straordinaria patrimonio abitativo ERP	100.000,00	100.000,00	100.000,00	300.000,00		
Manutenzione straordinaria dei fabbricati e degli impianti del patrimonio immobiliare ad uso abitativo	142.000,00	100.000,00	100.000,00	342.000,00		
Adeguamento impianti dei fabbricati ad uso abitativo	50.000,00	50.000,00	50.000,00	150.000,00		
Manutenzione straordinaria case comunali	10.000,00	10.000,00	10.000,00	30.000,00		
Acquisto arredi per monolocale	6.000,00	6.000,00	6.000,00	18.000,00		
Realizzazione nuovo asilo nido	40.000,00	15.000,00	10.000,00	65.000,00		
Mobili/ arredi ed elettrodomestici per gli Asili Nido	1.000,00	1.000,00	1.000,00	3.000,00		
Manutenzione straordinaria e riorganizzazione Centro Assistenza Anziani	5.000,00	5.000,00	5.000,00	15.000,00		
Manutenzione straordinaria e attrezzature varie per il cimitero	35.000,00	35.000,00	35.000,00	105.000,00		
Costruzione loculi cimiteriali	600.000,00	430.000,00		1.030.000,00		
Manut. Straordinaria CSE	5.000,00			5.000,00		
Acquisizione negozi confiscati alla mafia	232.000,00			232.000,00		
					<b>3.355.000,00</b>	<b>32,26</b>
<b>AREA TERRITORIALE</b>						
Incarichi professionali per progettazioni, direzione lavori e piano sicurezza	80.000,00	160.000,00	60.000,00	300.000,00		
Riqualificazione edificio scolastico -Aldo Moro				-		
Attuazioni opere previste dal PUT				-		
Sistemazione Piazza Paolo VI e <b>San Bernardo</b>	20.000,00	130.000,00		150.000,00		
Form.marciapiedi, plateee e varie - abbatt.barriere architettoniche		150.000,00		150.000,00		
Manutenzione straordinaria della rete stradale e relativi marciapiedi	400.000,00			400.000,00		
Formazione rotatoria V.le Don Minzoni/Firenze		370.000,00		370.000,00		
Formazione rotatoria C.so Matteotti Via Piave e Via Pomini			600.000,00	600.000,00		
Costruzione nuovo parcheggio	1.000.000,00			1.000.000,00		
Acquisto elementi per l'arredo urbano	15.000,00	15.000,00	15.000,00	45.000,00		
Cartelli e segnali stradali	30.000,00	30.000,00	30.000,00	90.000,00		
Manutenzione straordinaria impianti semaforici	20.000,00	20.000,00	20.000,00	60.000,00		
Manutenzione straordinaria impianti di illuminazione pubblica	40.000,00	20.000,00	40.000,00	100.000,00		
Acquisto software per gestione territorio	15.000,00	5.000,00	5.000,00	25.000,00		
Redazione piani urbanistici - PGT	30.000,00	30.000,00	30.000,00	90.000,00		
Sistemazione Area Via Cantoni	50.000,00			50.000,00		
Quota a carico Comune per interramento tratta Ferrovie Nord Milano		1.860.000,00		1.860.000,00		
Manutenzione straordinaria rete idrica e relativi impianti	50.000,00	50.000,00	50.000,00	150.000,00		
Costruzione di nuove fognature/ rifacimento di quelle esistenti		100.000,00	40.000,00	140.000,00		
Ampliamento e ammod.acquedotto comunale (V.le Rimembranze)	350.000,00			350.000,00		
Attrezzature per completamento piazzuola rifiuti	5.000,00	5.000,00	5.000,00	15.000,00		
Realizz. Parchi e giardini e manutenzione del verde	114.000,00	60.000,00	40.000,00	214.000,00		
Attrezzature specifiche per l'arredo dei giardini e l'esplicazione del servizio	90.000,00	30.000,00	30.000,00	150.000,00		
Versamento al Consorzio Parco Alto Milanese concorso nelle spese di gestione del parco	22.000,00	22.000,00	22.000,00	66.000,00		
Bonifica aree diverse	10.000,00	10.000,00		20.000,00		

Realizz.interventi per il risparmio energetico	30.000,00			30.000,00		
Interventi diversi a difesa dell'ambiente	15.000,00	15.000,00	15.000,00	45.000,00		
Copertura tunnel artificiale FNM	25.400,00			25.400,00		
					<b>6.495.400,00</b>	<b>62,45</b>
<b>AREA DEI SERVIZI PER LA DISCIPLINA E LO SVILUPPO DELL'ECONOMIA</b>						
Manutenzione straordinaria CESIL	5.000,00	2.000,00	2.000,00	9.000,00		
					<b>9.000,00</b>	<b>0,09</b>
<b>TOTALE SPESE DI INVESTIMENTO</b>					<b>10.400.400,00</b>	<b>100,00</b>